

# 年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目 竣工环境保护

## 验收监测报告表

(送审稿)



建设单位：\_\_\_\_泾源县鑫盛建材有限公司\_\_\_\_

编制单位：\_\_\_\_宁夏华鼎环保科技有限公司\_\_\_\_

二〇二一年十月

年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项  
目竣工环境保护

验收监测报告表

宁 HD[2021]Y 第 011 号

建设单位：泾源县鑫盛建材有限公司

编制单位：宁夏华鼎环保科技有限公司

二〇二一年十月

## 监测报告声明

- 1.报告无本公司检验检测专用章及骑缝章无效。
- 2.本报告表有涂改、增删无效，复印件无法律效力。
- 3.报告无编写人、审核人、签发人签字无效。
- 4.由委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品测量数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 5.部分复制或复制报告未重新加盖“宁夏华鼎环保科技有限公司检验检测专用章”无效（全文复制除外）。
- 6.对本报告检测数据有异议，应于收到本报告之日起十五日内（以邮戳为准）向本公司提出，逾期则视为认可检测结果。
- 7.本报告及数据不得用于产品标签、包装、广告等宣传活动。

本机构通讯资料：

检测单位：宁夏华鼎环保科技有限公司

地址：宁夏银川市金凤区北京路满城街臻君豪庭花园 2 号楼 12 层

固定电话：（0951）6110981

移动电话：15809581515

邮编：750011



建设单位法人代表：路永强

编制单位法人代表：祝成君

项目负责人：孔志鹏

填表人：孔志鹏

建设单位：泾源县鑫盛建材有限公司

电话：18709549988

邮编：756404

地址：宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村

编制单位：宁夏华鼎环保科技有限公司

电话：(0951)6110981

邮编：750011

地址：宁夏银川市金凤区北京路满城街臻君豪庭花园 2 号楼 12 层

## 目录

前 言.....	1
表一 项目概况及验收监测标准.....	2
表二 项目工程基本情况.....	5
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	14
表四 环评结论及审批部门审批决定.....	16
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	21
表六 验收监测内容.....	23
表七 验收监测期间工况记录及验收监测结果.....	25
表八 环境管理检查.....	28
表九 验收监测结论.....	32
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	34

### 附件

附件 1：本项目验收委托书；

附件 2：本项目环评批复。

## 前 言

年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目（以下简称“本项目”），位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，厂址距福银高速公路六盘山镇入口 5km，项目厂房利用和尚堡村扶贫车间，项目所在区域中心地理坐标为：北纬 35°40'40.35"，东经 106°14'55.32"。本项目扶贫车间 13 个，设计均为一层钢结构，包括土建、给排水、供电、供暖、消防等设施，其中在泾源县和尚堡村改建扶贫车间 1987.43m<sup>2</sup>。2016 年 12 月 13 日，泾源县城乡建设和环境保护局泾建环发环发[2016]350 号文对本项目环评报告表进行了批复（见附件 2）

本项目验收范围为：环评及批复中建设的内容。

本项目于 2019 年 12 月开工建设，现根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》国务院令 第 682 号、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》环境保护部文件（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，2021 年 9 月委托宁夏华鼎环保科技有限公司（以下简称“我公司”）对竣工环境保护验收监测调查（见附件 1）。

我公司及时进行了现场勘查，并根据国家环保部有关污染源监测技术规定、环保设施竣工验收监测技术要求以及环境影响评价报告表，结合该项目污染源排放的实际情况，编制了验收监测方案。2021 年 9 月 11 日～9 月 12 日组织有关技术人员对该项目进行了现场监测和环境管理检查，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

表一 项目概况及验收监测标准

建设项目名称	年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目					
建设单位名称	泾源县鑫盛建材有限公司					
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建		
建设地点	宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村					
主要产品名称	塑光板					
设计生产能力	年生产量 60 万平方米					
实际生产能力	年生产量 60 万平方米					
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间		2019 年 12 月		
调试时间	/	验收现场监测时间		2021.9.11-2021.9.12		
环评报告表审批部门	泾源县发展和改革局	环评报告表编制单位		江苏宝海环境服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		新疆润清环保技术工程有限公司		
投资总概算(万元)	800	环保投资总概算		14	比例	1.75%
实际总概算(万元)	475	环保投资		15	比例	3.16%
验收监测依据	(1)《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号； (2)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部文件国环规环评[2017]4 号； (3)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部公告 2018 年第 9 号文，2018 年 5 月 15 日； (4)《年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目》环境影响报告表江苏宝海环境服务有限公司，2019 年 12 月； (5)《关于对年产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目环境影响报告表的批复》固原市生态环境局泾源分局泾环发[2019]101 号文，2019 年 12 月 6 日； (6)年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目环保验收监测委托书，2021 年 9 月 2 日； (7)企业提供其他资料。					

验收监测标准  
标号

## 1.1 废气

### 1.1.1 无组织废气

依据环评及环评批复，本项目无组织废气主要为投料及破碎工序产生的粉尘和挤出工序、覆膜工序产生的有机废气；以及装卸物料时产生的粉尘和路面粉尘等，具体见表 1-1。

表 1-1 无组织废气执行标准值要求

标准号、级别	污染物名称	单位	标准值
合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 9 标准	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	1.0
	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	4.0

### 1.1.2 有组织废气

依据环评及环评批复，本项目有组织废气主要为投料及破碎工序产生的粉尘和挤出工序、覆膜工序产生的有机废气；具体见表 1-2。

表 1-2 有组织废气执行标准值要求

标准号、级别	污染物名称	单位	标准值
合成树脂工业污染物排放标准》 (GB 31572-2015) 表 5 标准	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	20
	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	60

## 1.2 生活污水

依据环评及批复，本项目运营期废水主要为循环冷却系统排水和职工生活污水，循环冷却系统排水排入循环水池后综合利用，不外排；职工生活污水经厂区已有化粪池收集处理后，排入污水管网。具体见表 1-3。

表 1-3 生活污水水质执行标准值要求

标准号、级别	污染物名称	单位	标准值
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)A 等级 标准	COD	mg/L	500
	BOD <sub>5</sub>	mg/L	350
	SS	mg/L	400
	氨氮	mg/L	45
	pH	无量纲	6.5~9.5

## 1.3 噪声

依据环评批复，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类区标准要求。具体见下表 1-4。



表 1-4 噪声执行标准限值要求		
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类	60	50

## 表二 项目工程基本情况

### 2.1 工程建设内容

#### 2.1.1 项目地理位置

本项目位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，厂址距福银高速公路六盘山镇入口 5km，项目厂房利用和尚堡村扶贫车间。项目所在区域中心地理坐标为：北纬  $35^{\circ}40'40.35''$ ，东经  $106^{\circ}14'55.32''$ ，项目地理位置见图 2-1。

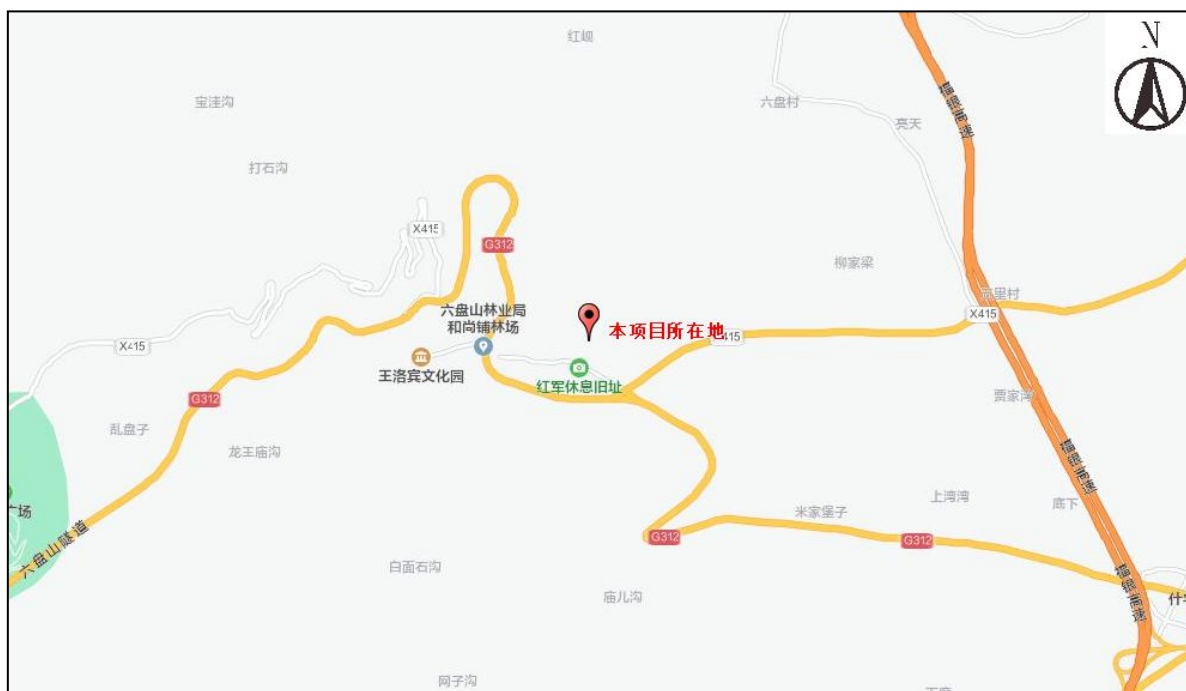


图 2-1 项目地理位置图

#### 2.1.2 项目平面布置

根据建设场地周边情况、原材料来向、主导风向，厂区各功能规划如下：生产区位于厂区北侧，包括生产车间、装置区、混料区、包装间、成品库、危废暂存间、配电室，办公区位于厂区南侧，包括办公室、宿舍、厨房等。本项目所在区域主导风向为西北风，办公区位于生产车间侧风向，项目生产过程产生的废气对办公区域环境影响较小，满足环境保护要求，平面布局合理，本项目平面布置图见图 2-2。

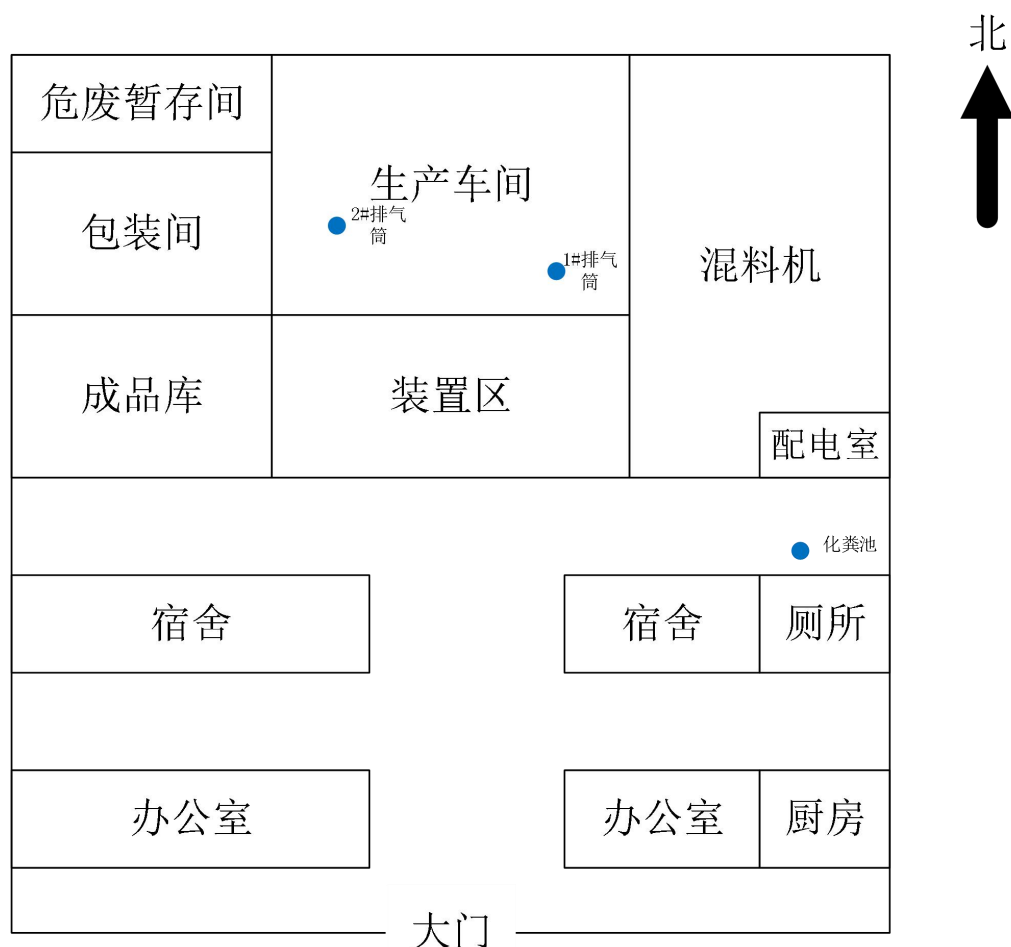


图 2-2 项目平面布置及监测布点图

### 2.1.3 项目建设内容及规模

本项目为年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目，配套相应设备设施。项目工程内容见表 2-1 及表 2-2。

表 2-1 项目实际建设内容与环评要求建设内容对照一览表

类别	工程名称	环评要求建设内容	实际建设情况
主体工程	生产车间	1 座，单层，占地面积 1980m <sup>2</sup> ，建筑面积 1800 m <sup>2</sup> ，设有挤出生产线 3 条，用于产品的生产。主要设备有自动上料机、双螺杆挤出机、单螺杆挤出机、真空定径平台、牵引机、切割机等。	与环评一致
	包装间	用于产品的包装，设有膜包覆机 1 套。	与环评一致
辅助工程	办公区	包括办公室、厨房、宿舍等，用于员工办公生活。	与环评一致
	循环水系统	配套建设循环水池 1 座（容积为 20 m <sup>3</sup> ，长×宽×高=4m×2.5m×2m），设循环水系统 1 套，循环水量为 20 m <sup>3</sup> /h。	与环评一致
储运工程	成品库	1 座，单层，占地面积 200m <sup>2</sup> ，用于成品的储存。	与环评一致
公用工程	供水	本项目用水主要包括循环冷却系统补水和职工生活用水，由市政供水管网提供，可以满足项目用水需求。	与环评一致

环保工程	排水	废水包括生活污水和循环冷却系统排水，循环冷却系统排水，排入循环水池后综合利用，当项目停止生产后，循环冷却水最终送至周围建材厂综合利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，排向污水管网。	与环评一致
	供电	本项目用电主要为生产设备用电和照明用电，供电负荷为 400 kw·h/a，由区域电网供应，能够满足项目用电需求。	与环评一致
	废气	物料装卸过程粉尘：原料仓库封闭，降低装卸高度落差，轻拿轻放，地面及时清扫； 投料过程、破碎工序粉尘：螺旋输送；破碎机进行封闭，喂料处加设挡板；收料坑封闭加罩、磨粉机上方设集气罩，投料过程和破碎工序产生的粉尘经集气装置收集后引至一套布袋除尘器进行处理，后由 15m 高排气筒排放；切割工序粉尘：切割区进行封闭；挤出工序、覆膜工序产生的有机废气：挤出机机头处、覆膜机上方设集气罩，有机废气经收集后引至一套 UV 光解+活性炭吸附废气处理装置进行处理，后由 15m 高排气筒排放。	切割工序没有设置专门封闭区间，这个过程在封闭填料厂房进行
	废水	废水主要为生活污水和循环冷却系统排水，循环冷却系统排水，排入循环水池后综合利用，当项目停止生产后，循环冷却水全部由建设单位负责全部送至周围建材厂综合利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，排入污水管网。	与环评一致
	噪声	选用低噪声设备，采取减震、隔声等措施。	与环评一致
	固体废物	除尘器收集到的粉尘：全部回用于生产；检验工序产生的不合格产品和切割工序产生的废边角料：破碎后回用于生产；废原料包装袋：集中收集后外售至废品收购站；废包覆胶胶桶：及时交由厂家回收再利用活性炭吸附装置产生的废活性炭以及 UV 光解装置产生的废灯管：经危废暂存间（1 间，占地面积 10m <sup>2</sup> ）暂存后，交由有资质的单位处置；职工生活垃圾：经垃圾箱（桶）收集后交由环卫部门定期清运处理。	与环评一致

本项目主要设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要设备表

序号	规格、名称	单位	数量	备注
1	自动上料机	台	1	HS-400 型
2	ZSJSZ-65/132 双螺杆挤出机	台	1	德玛吉螺杆，得灵减速机
3	300 400 600 模具	套	1	三段定型高速型
4	SJ-30/28 单螺杆挤出机	台	1	共济机
5	ZDX -6000 真空定径平台	台	1	全不锈钢型
6	ZQY-2000 牵引机	台	1	整体升降型
7	ZQG-800 切割机	台	1	自动控制
8	ZDS-4000 卸料台	台	1	自动控制
9	电器控制系统	套	1	西门子接触器
10	650-膜包覆机	套	1	包覆机
11	SHR-L300/600 变频混料机	套	1	变频控制
12	SWP-360 破碎机	台	1	高产型
13	PVC 膜分切机	台	1	气涨轴型

### 2.1.4 公用工程

(1)供水：本项目用水主要为职工生活用水和循环冷却系统补水，由市政供水管网提供。供水量为  $0.480\text{m}^3/\text{d}$  ( $115.2\text{t/a}$ )。

(2)排水：本项目循环冷却系统排水，排入循环水池后综合利用，当项目停止生产后，循环冷却水全部由建设单位负责全部送至周围建材厂综合利用，不外排；生活污水经厂区已有化粪池处理后，排入污水管网。厂区现有定员 12 人，均不在厂区内食宿，废水产生量约  $0.384\text{m}^3/\text{d}$  ( $92.2\text{t/a}$ )。

(3)供电：本项目用电主要为生产设备用电和照明用电，供电负荷为  $400\text{kw} \cdot \text{h/a}$ ，由区域电网供应，能够满足项目用电需求。

### 2.1.5 环保投资落实情况

项目环评设计总投资为 800 万元，环保投资占总投资的 1.75%；实际投资 475 万元，其中建设 460 万元、购买相关环保设备 15 万元，环保投资占总投资的 3.16%。

表 2-3 环保投资分项表

序号	类型	污染源	环评治理措施	环评投资额 (万元)	实际治理措施	实际投资 额 (万元)
1	废气 治理	物料装卸过程 粉尘	原料仓库封闭	0.5	封闭仓库	0.5
		投料及破碎工 序产生的粉尘	螺旋输送；破碎 机进行封闭，喂 料处加设挡板； 收料坑封闭加 罩、磨粉机上方 设集气罩（集气 效率 85%）+袋式 除尘器（处理效 率 99%）+15m 高 排气筒（1 套）	5	破碎机封闭，喂 料处加设挡板； 收料坑封闭加 罩、磨粉机上方 设集气罩（集气 效率 85%）+袋 式除尘器（处理 效率 99%）+15m 高排气筒（1 套）	6
		挤出工序、覆 膜工序产生的 有机废气	集气罩（集气效 率 80%）+UV 光 解+活性炭吸附 装置（处理效率 85%）+15m 高排 气筒（共用 1 套）	5.5	集气罩（集气效 率 80%）+UV 光 解+活性炭吸附 装置（处理效率 85%）+15m 高排 气筒（共用 1 套）	5.5
		切割工序产生 的粉尘	生产线切割区进 行封闭	0.5	切割区没有进行 封闭，切割厂房 封闭	0.1
2	噪声 治理	设备运行噪声	基础减振，厂房 隔声	1	基础减振，厂房 隔声	1.9

3	固废治理	危废暂存间	危废暂存间（1个，10m <sup>2</sup> ，并做好防渗、防淋、防流失处理）	1.5	危废暂存间（1个，10m <sup>2</sup> ，并做好防渗、防淋、防流失处理）	1.0
合计				14		15

图 2-3 项目建设内容

	
上料区	UV 光解+活性炭吸附
	
布袋除尘器	封闭车间
	
循环水池	上料车间

## 2.2 原辅材料消耗及产品

### 2.1.1 产品方案及生产规模

本项目产品见表 2-4。

表 2-4 产品一览表

产品名称	单位	生产规模
塑光板	m <sup>2</sup> /a	60 万

### 2.1.2 原辅材料

本项目原辅材料使用情况见表 2-5。

表 2-5 药剂使用情况

序号	名称	规格	用量 (t/a)	备注
一、原辅材料用量				
1	PVC (聚氯乙烯) 树脂	袋装; 25kg/袋	1162.4	粉末状; 储存在原料仓库
2	钙粉	袋装; 25kg/袋	775	粉末状; 储存在原料仓库
3	稳定剂	袋装; 25kg/袋	19.4	片状; 储存在原料仓库
4	硬脂酸	袋装; 20kg/袋	7.8	粉末状; 储存在原料仓库
5	石蜡	袋装; 25kg/袋	6.2	颗粒状; 储存在原料仓库
6	钛白粉	袋装; 20kg/袋	6.2	粉末状; 储存在原料仓库
7	CPE	袋装; 20kg/袋	23.2	粉末状; 储存在原料仓库
8	PVC 膜	卷装	6.0×105 m <sup>2</sup> /a	外购, 卷装; 覆在产品表面, 使其具有花纹
9	包覆胶	铁桶装; 20kg/桶	1.7	液态; 溶剂为乙醇; 作为覆膜工序的胶粘剂使用
二、资 (能) 源消耗				
1	新鲜水	240t/a	由市政供水管网提供	
2	电	400 kw·h/a	由区域电网供应	

## 2.3 项目劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 20 人, 均不在厂区内食宿。采用两班制工作制度, 每班工作 8 小时, 年工作 240 天。

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

(1)原材料: 项目生产所用原料均为外购, 卸料在原料仓库暂存;

(2)混合: 混合工序在单独的混料车间进行, 各种原辅材料按照一定比例 (PVC 树脂: 钙粉=3:2, 其他原料用量很小, 按工艺要求添加) 由人工投料至收料坑, 收料坑上方加罩进行密闭, 罩子顶部设集气孔和抽风装置, 投料粉尘经抽风装置收集后引至一套袋式除尘器进行处理; 原料投至收料坑后, 通过封闭管道螺旋输送至搅拌机的进



料口进行搅拌混合，搅拌机进料口与螺旋输送机末端进行封闭软连接；混料过程中，搅拌机全封闭，故搅拌过程无粉尘产生；混合后的物料通过封闭管道螺旋输送至中间槽中进行冷却（自然冷却），冷却至室温后，通过中间槽下方的放料口螺旋上料至挤出机进料口，挤出机进料过程中，螺旋输送机末端与挤出机进料口进行封闭软连接。项目混料过程示意图见图 2-4。混合过程会有废弃原料包装袋产生，搅拌机运行会产生噪声。

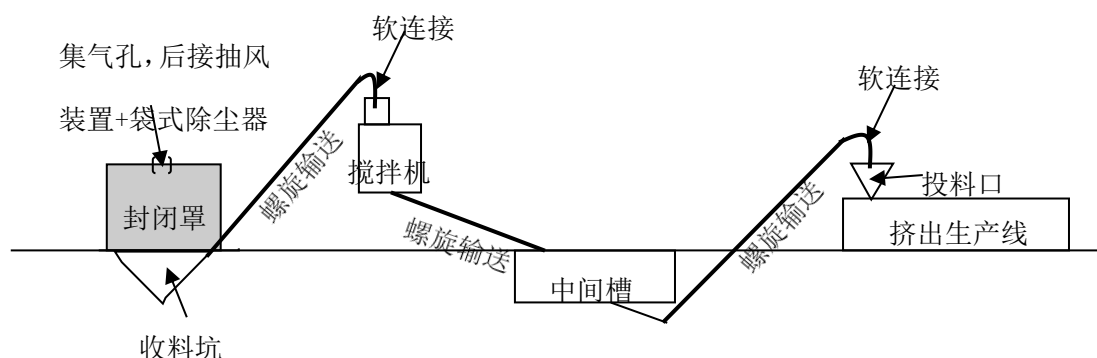


图 2-4 项目混料过程示意图

(3)挤出：按工艺要求提前设定好挤出机的温度，加热方式为电加热。待设定温度达到并保温半小时左右，开机挤出。物料经螺旋上料至挤出机的内部，在挤出机中通过螺杆的剪切和外热的作用，平均塑化后进入挤出机机头，物料在机头中被赋予平板的形状并挤出，挤出温度在  $170^{\circ}\text{C}$  左右。挤出末端料胚熔体暴露在空气中，会产生一定量有机废气（以非甲烷总烃计），挤出生产线运行会产生噪声；

(4)定型冷却：PVC 塑料板挤出后经定型装置定型，定型后的板材温度较高，需要在冷却装置中进行进一步冷却，形成具有一定刚性的塑料板材。本项目使用的定型装置为不锈钢钢板，钢板内部为中空。冷却采取间接冷却的方式，冷却后温度较高的冷却水采用冷却塔+循环水池进行冷却。该过程会产生少量循环冷却系统排水。

(5)牵引、覆膜：据建设单位提供资料，定型后的板材通过挤出生产线的牵引装置随生产线移动至覆膜机处进行覆膜，PVC 膜经覆膜机的胶池处涂上包覆胶，后经覆膜机辊轮压至 PVC 板材上，即完成覆膜。覆膜温度为  $16^{\circ}\text{C}$ ，使用的胶为醇溶性包覆胶。包覆胶受热挥发会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计；

(6)切割：覆膜后的板材随生产线移动至切割装置处，切割机将板材按客户要求的尺寸进行定长切割。塑料板切割采用刀片切割方式，切割时刀片由电磁阀气动切割装



置带动从塑料板一侧运动至另一侧，刀片和塑料板同时向前运动，完成定长切割。该过程会产生噪声和废边角料；

(7)检验：本项目对产品的检验包括：①外观检查：由检验人员检查产品的外表面，看是否有条纹、杂质、凹点，颜色是否有差异；②尺寸检验：由检验人员用专用量具（如钢卷尺、游标卡尺等）对产品的长度、宽度、厚度等进行检验（检验的标准参考相关国家标准）。检验合格打包入库，不合格产品经破碎机破碎成小颗粒，再用磨粉机进一步磨碎，作为原料回用于生产。破碎过程会产生粉尘和噪声。

工艺流程及产污环节见图 2-6。

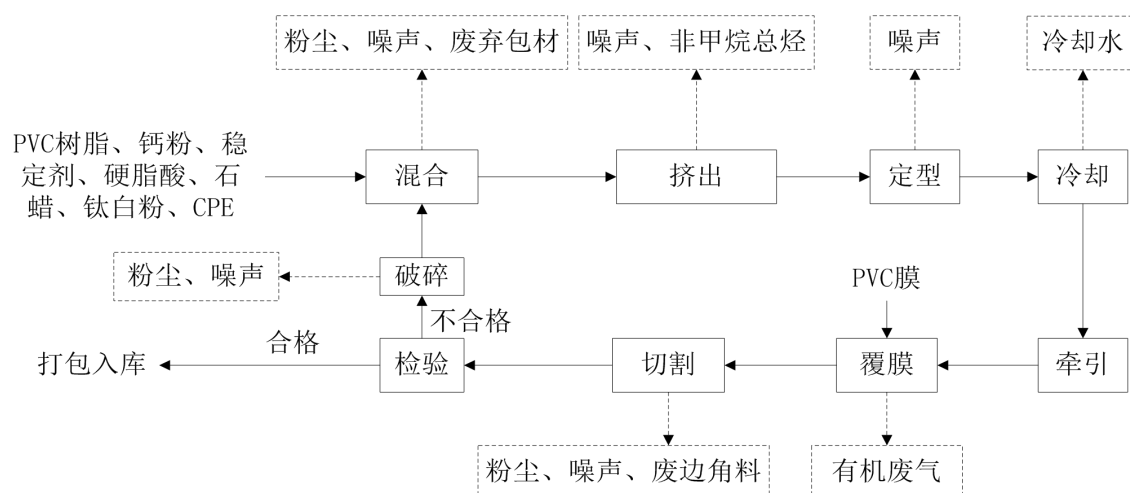


图 2-5 工艺流程及产污环节

## 2.5 变更说明

经过勘查项目现场的实际建设情况及相关资料查阅，根据本项目环境影响报告表和批复，结合项目实际建设情况，本项目主要发生如下变动：

根据中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”具体建设情况见表 2-6。

表 2-6 项目变动情况一览表

工程类别		环评设计建设内容	实际建设内容	变动说明	是否属于重大变动
主体工程	生产车间	1 座，单层，占地面积 1980m <sup>2</sup> ，建筑面积 1800 m <sup>2</sup> ，设有挤出生产线 3 条，用于产品的生产。主要设备有自动上料机、双螺杆挤出机、单螺杆挤出机、真空定径平台、牵引机、切割机等	设有挤出生产线 3 条，用于产品的生产、全部用双螺杆挤出机等	设备型号发生变化，不属于环办环评函 [2020]688 号文中情况。	否
环保工程	废气污染防治措施	物料装卸过程粉尘：原料仓库封闭	没有设置切割封闭区间	切割工序在上料封闭车间进行	否

本项目的性质、规模、地点、生产工艺没有发生变化，环境保护措施变动未导致环境影响显著变化，不属于重大变更，纳入竣工环境保护验收管理。

### 表三 主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 大气污染

项目运营期产生的大气污染物主要为物料装卸、投料、破碎过程产生的粉尘，切割工序产生的粉尘和挤出工序、覆膜工序产生的有机废气，主要污染因子为粉尘、非甲烷总烃。无组织废气污染物通过绿化，洒水进行降尘；有组织废气颗粒物集气装置收集后引至一套布袋除尘器进行处理，后由 15m 高排气筒排放；挤出工序、覆膜工序产生的有机废气：挤出机机头处、覆膜机上方设集气罩，有机废气经收集后引至一套 UV 光解+活性炭吸附废气处理装置进行处理，后由 15m 高排气筒排放。污染物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5、表 9 标准限值。

#### 3.2 废水

废水主要为生活污水和循环冷却系统排水，循环冷却系统排水，排入循环水池后综合利用，当项目停止生产后，循环冷却水全部由建设单位负责全部送至周围建材厂综合利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，排入污水管网，污染物执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）A 等级标准

#### 3.3 噪声

本项目噪声源主要为污水处理厂的水泵，通过选用低噪声设备并采取隔声、减震等措施后。厂界噪声满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

#### 3.4 固体废物

本项目运营期产生的固体废弃物主要为除尘器收集到的粉尘，检验工序产生的不合格产品，切割工序产生的废边角料，原料消耗产生的废原料包装袋和废包覆胶桶，活性炭吸附装置产生的废活性炭、UV 光解装置产生的废灯管和职工生活垃圾。废料回用，废活性炭、UV 光解装置产生的废灯管交有资质单位处理，生活垃圾交有环卫部门处理。

### 3.5 施工期回顾

本项目厂房利用和尚堡村已建扶贫车间，施工期仅进行设备安装调试，故施工期工艺流程省略。

#### 1、废气

装修废气主要为油漆废气，油漆废气的主要污染因子是作为稀释剂的二甲苯及少量的醋酸丁酯、乙醇等，属于无组织排放。

#### 2、噪声

项目装修阶段主要噪声源为切割机、电锯、电钻等装修设备。

#### 3、废水

项目施工期废污水主要为施工人员产生的少量生活污水，依托厂区现有办公生活区污水处理设施处理。

#### 4、固体废物

施工期固废包括装修废料和施工人员产生的生活垃圾。装修废料产生量约为 0.5t，装修废料首先应考虑废料的回收利用，对钢筋、钢板、木材等下角料可分类回收，交废物收购站处理，对不能回收的交由环卫部门统一处理，严禁随意倾倒，避免工程废料造成二次污染；施工人员产生的生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处理。

## 表四 环评结论及审批部门审批决定

### 4.1 环评结论

#### 4.1.1 项目概况

饰面塑光板材是当今建筑行业装饰用量最广，也较流行的中高档装饰材料。可生产标准薄板及加工生产光板、仿大理石火烧板、异形板、文化板等系列产品用于室内装饰。适合于广场、大厅等建筑装饰。在以上背景下，泾源县鑫盛建材有限公司拟利用和尚堡村已建扶贫车间，建设“年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目”（以下简称“本项目”）。

本项目的建设，在一定程度上缓解了宁夏乃至西北优质建筑装饰材料供应的紧张局面，同时在扶贫领域能带动 30 至 50 户贫困户脱贫致富，解决一批劳动力就业，为政府在脱贫攻坚路上增砖添瓦。

项目总占地面积 4000m<sup>2</sup>，绿化面积 1500m<sup>2</sup>，绿化率 37.5%。

#### 4.1.2 总平面布置合理性

厂区根据处理工艺的要求总平面布置功能分区明确，构筑物布置紧凑，考虑了近、远期结合，主次干道分开，功能区划分明，厂区平面布置基本合理。

#### 4.1.3 产业政策符合性

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目属于“鼓励类”中第十二项、建材中的“3、新型墙体和屋面材料、绝热隔音材料、建筑防水和密封等材料的开发和生产”，符合国家产业政策。

#### 4.1.4 规划符合性

本项目为用水主要为生活用水和循环冷却系统补水，用水量较少，对区域水环境影响较小；厂房利用和尚堡村扶贫车间，不新增占地，对区域土地资源无影响。

#### 4.1.5 选址合理性和区域环境相容性分析

本项目位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，项目厂房利用和尚堡村扶

贫车间，厂址距福银高速公路六盘山镇入口 5km，所在地交通运输方便。项目西南 380m 处为和尚堡村，经预测，项目产生的粉尘、非甲烷总烃对其影响很小。综上，项目选址符合污水处理厂选址原则，远离敏感点，能够与区域环境相融合。

#### 4.1.6 六盘山风景名胜区总体规划相符性

本项目地位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，项目厂房利用和尚堡村扶贫车间，项目工程区不在六盘山自然保护区以及生态红线内。

#### 4.1.7 环境质量现状

环境空气质量满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2—2018）和《大气污染物综合排放标准详解》中相关标准限值(2.0mg/m<sup>3</sup>)标准要求。地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)Ⅱ类水体标准，声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类区标准，地下水环境质量满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中Ⅲ类水域水质标准。

#### 4.1.8 环境影响分析结论

##### (1)废水

项目施工期废污水主要为施工人员产生的少量生活污水，依托厂区现有办公生活区污水处理设施处理。

##### (2)废气

装修废气主要为油漆废气，油漆废气的主要污染因子是作为稀释剂的二甲苯及少量的醋酸丁酯、乙醇等，属于无组织排放。

##### (3)噪声

项目装修阶段主要噪声源为切割机、电锯、电钻等装修设备。

##### (4)固体废物

施工期固废包括装修废料和施工人员产生的生活垃圾。装修废料产生量约为 0.5t，装修废料首先应考虑废料的回收利用，对钢筋、钢板、木材等下角料可分类回收，交废物收购站处理，对不能回收的交由环卫部门统一处理，严禁随意倾倒，避免工程废料造成二次污染；施工人员产生的生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处理。

##### (5)生态环境

项目建成后，将对周围环境有所改善且各项污染物达标排放，不会对周围生态环境产生较大影响。

#### (6)防护距离

通过大气环境防护距离标准计算程序计算结果:无超标点，无需设置大气环境

### 4.1.9 建议

①建议在原辅材料的装卸过程中，降低高度落差，物料取用时轻拿轻放，地面及时清扫，尽量减少卸载过程粉尘的产生。

②建议设置生活垃圾分类收集装置，保证固体废物能够得到及时有效的处理，防止造成二次污染。

③建议对污染源进一步加强管理，严格控制企业排放污染物，保证处理设备正常。

## 4.2 审批部门审批决定

固原市生态环境局泾源分局泾环发[2019]101 号，关于对年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设做项目环境影响报告表的批复。

泾源县鑫盛建材有限公司：

你单位报送的《年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目环境影响报告表》(以下简称“《报告表》”)经组织专家与相关部门进行现场查勘及评审会议审查进行评审，现批复如下：

一.本项目位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，厂址距福银高速公路六盘山镇入口约 5km 处，项目厂房利用和尚堡村扶贫车间。主要建设内容为年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目。本项目总投资为 800 万元，其中环保投资 14 万元,占总投资的 1.75%。

要认真落实《报告表》中提出的各项防治污染的对策、建议和本批复要求，严格执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。

项目在工程设计、建设过程中须认真落实《报告表》中所提出的各项环境污染防治措施，重点做好以下工作：

三、强化对项目施工期的环境管理本项目利用已建成的扶贫车间厂房，施工期只是生产设备安装和调试，对周边环境影响较小。

#### 四、强化对项目运营期的环境管理

1.大气污染防治措施。项目运营期产生的大气污染物主要为粉尘、非甲烷总烃。项目投料过程和破碎过程中产生的粉尘经袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，颗粒物有组织排放浓度和排放速率分别可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准(颗粒物有组织排放浓度限值)的要求。项目挤出工序和覆膜工序有机废气经 UV 光解+活性炭吸附废气处理装置处理后由 15m 高排气筒排放，甲烷总烃有组织排放浓度和排放速率分别可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准(非甲烷总烃有组织排放浓度限值)的要求。

#### 2.水污染防治措施。

本项目运营期废水主要为循环冷却系统排水和职工生活污水。循环冷却系统排水排入循环水池后综合利用，不外排，当项目停止生产后，循环冷却水全部由建设单位负责全部送至周围建材厂综合利用，不外排;职工生活污水经厂区已有化粪池收集处理后，排入污水区域生活污水管网。

3.噪声污染防治措施。本项目运营后，各生产设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备，噪声源经减振垫、隔音、消声措施及墙体隔声后，可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。

4.固体废物污染防治措施。除尘器收集到的粉尘回用于生产;检验工序产生的不合格产品、切割工序产生的废边角料经破碎后回用于生产;废原料包装袋集中收集后外售至废品收购站;废包覆胶胶桶及时交厂家回收再利用;活性炭吸附装置产生的废活性炭及 UV 光解产生的废灯管经危废暂存间暂存后，交有资质的单位处置;职工生活垃圾经垃圾箱(桶)收集后交由环卫部门定期清运处理。

五、本批复仅限于《报告表》确定的建设内容，项目的性质、规模、地点、生产工艺发生重大变动的，应当重新报批环境影响文件。本批复自下达之日起五年内有效，有效期内项目未开工建设，本批复自动失效。

六、项目竣工后，由项目建设单位按照规定的标准和程序，对配套的环境保护设施自行组织验收。



建设单位统一代码：91640424MA773LW115 建设单位联系人：王发明  
18709549988

表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 分析方法

无组织废气监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 无组织废气监测分析方法一览表

序号	项目	测定方法	分析方法依据来源	检出限
1	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
2	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ604-2017	HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>

有组织废气监测分析方法见表5-2。

表 5-2 有组织废气监测分析方法一览表

序号	项目	测定方法	分析方法依据来源	检出限
1	颗粒物	《固定污染源排气中 颗粒物测定与气态污染物采样方法》	GB/T 16157-1996	1.0 mg/m <sup>3</sup>
2	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	HJ 836-2017	/
3	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>

废水监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测分析方法一览表

序号	项目	测定方法	分析方法依据来源	检出限
1	化学需氧量 COD	《水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法》	HJ 828-2017	4mg/L
2	生化需氧量 BOD <sub>5</sub>	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》	HJ 505-2009	0.5mg/L
3	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》	GB 11901-89	/
4	氨氮	《水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》	HJ 535-2009	0.025mg/L
5	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》	HJ 1147-2020	/

噪声监测依据及分析方法见表 5-4。

表 5-4 噪声监测分析方法一览表

序号	项目	测定方法	分析方法来源
1	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB 12348-2008

### 5.2 质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，本次监测对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。具体质控措施如下：

- (1)监测人员具备相应的监测能力，持证上岗；
- (2)严格按照监测方案及相关监测技术规范的要求，合理布设监测点位，保证监测频次；
- (3)采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，填写采样记录，按规定保存、运输样品，保证样品的完整性和有效性；
- (4)为保证监测质量，监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；
- (5)监测所用的采样和分析仪器经计量部门检定或校准合格；
- (6)样品运输防止交叉污染，保证样品在有效期内分析完成；
- (7)本次监测过程质量控制措施主要有：采样前后对采样器进行校准；分析过程采用质控样、实验室平行样、标准物质等方式进行质控，质控结果见表 5-5、5-6、5-7；平行样监测结果见表 5-8。
- (8)监测过程中的原始记录、相关打印条及监测报告经过三级审核后生效。

表 5-5 废水监测质控结果

序号	污染物项目	质控样编号	单位	监测结果	置信范围	评价
1	化学需氧量	2001132	mg/L	216	215±8	合格
2	氨氮	2005133	mg/L	32.4	33.0±1.5	合格

表 5-6 噪声仪校准结果

项目	日期	测量前校准	测量后测量	置信范围	评价
噪声	2021 年 9 月 11 日昼间	93.8	93.7	测量前后校准值的 差值≤±0.5dB(A)	合格
	2021 年 9 月 11 日夜间	93.8	93.6		合格
	2021 年 9 月 12 日昼间	93.8	93.7		合格
	2021 年 9 月 12 日夜间	93.8	93.6		合格

表 5-7 废气质控结果表

序号	质控方式	单位	采样前称重质量	采样后衡重质量	偏差	评价
1	空白滤膜	g	04585	0.4588	0.0003	合格
2	空白滤筒	g	0.9682	0.9686	0.0004	合格
3	空白采样头	g	11.89542	11.89545	0.00003	合格

表 5-8 平行样监测结果

序号	污染物项目	样品编号	单位	监测结果	相对偏差%	偏差范围	评价
1	COD	21-Y011-S-1-2-4	mg/L	441	1.7	≤±10%	合格
		21-Y011-S-1-2-4'		456			
2	BOD <sub>5</sub>	21-Y011-S-1-2-4	mg/L	214	3.1	≤±25%	合格
		21-Y011-S-1-2-4'		228			
3	氨氮	21-Y011-S-1-2-1	mg/L	40.2	0.4	≤±10%	合格
		21-Y011-S-1-2-1'		40.5			

## 表六 验收监测内容

### 6.1 废水

厂区生活污水的监测因子、频次见表 6-1。

表 6-1 污水处理厂监测点位及频次

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	1#生活污水总排口	pH、化学需氧量、五日化学需氧量、氨氮、悬浮物	1 天 4 次 连续 2 天

### 6.2 无组织废气

项目监测点位布设按《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)要求进行。项目监测点位及频次见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测点位及频次

序号	监测因子	监测点位	监测频次
1	颗粒物、非甲烷总烃	1#厂界上风向	一天 4 次 连续 2 天
		2#厂界下风向	
		3#厂界下风向	
		4#厂界下风向	

### 6.3 有组织废气

项目监测点位布设按《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)要求进行。项目监测点位及频次见表 6-3。

表 6-3 有组织废气监测点位及频次

序号	监测因子	监测点位	监测频次
1	颗粒物	投料、破碎排气筒进口 5#	一天 4 次 连续 2 天
		投料、破碎排气筒出口 6#	
2	非甲烷总烃	挤出机进口 7#	
		挤出机出口 8#	

### 6.4 噪声

项目监测点位及频次见表 6-4。

表 6-4 噪声监测点位及频次

序号	监测因子	监测点位	监测频次
1	连续等效 A 声级	厂界外 1m, 4 个点	昼夜各 1 次, 连续 2 天



## 表七 验收监测期间工况记录及验收监测结果

### 7.1 验收监测期间生产工况记录

本公司于 2021 年 9 月 11 日-9 月 12 日进行本项目环保现场验收监测。验收监测期间，环保设施正常运行、工况稳定。具备建设项目竣工环境保护验收监测条件。

### 7.2 验收监测结果及评价

#### 7.2.1 无组织废气

本项目监测期间气象参数见表 7-1，无组织废气监测结果详见表 7-2。

表 7-1 监测期间气象条件一览表

日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2021 年 9 月 11 日	13~24	82.54	2.3	南
2021 年 9 月 12 日	12~24	82.57	2.0	南

表 7-2 无组织颗粒物、非甲烷总烃监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	监测时间								标准 限值	达标 情况
		2021 年 9 月 11 日				2021 年 9 月 12 日					
		第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次		
颗粒 物	1#	0.234	0.258	0.249	0.240	0.237	0.272	0.252	0.264	1.0	达标
	2#	0.403	0.437	0.420	0.434	0.439	0.430	0.403	0.426		达标
	3#	0.313	0.325	0.330	0.319	0.318	0.321	0.333	0.310		达标
	4#	0.392	0.383	0.376	0.390	0.406	0.408	0.379	0.425		达标
非甲 烷总 烃	1#	0.62	0.60	0.61	0.59	0.96	0.99	0.93	0.72	4.0	达标
	2#	0.97	0.95	0.82	1.02	1.36	1.46	1.38	1.54		达标
	3#	0.97	1.05	1.01	0.99	1.41	1.55	1.33	1.44		达标
	4#	1.29	1.22	1.44	1.14	1.47	1.50	1.40	1.52		达标

由监测结果可知，本项目颗粒物最大浓度为 0.439mg/m<sup>3</sup>；非甲烷总烃最大浓度为 1.55mg/m<sup>3</sup>；满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 标准限值。

#### 7.2.2 有组织废气

有组织废气监测结果详见表 7-3、表 7-4。

表 7-3 有组织颗粒物监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

监测 点位	监测 因子	单位	监测时间						标准 限值	达标 情况
			2021 年 9 月 11 日			2021 年 9 月 12 日				
投料、 破碎排 气筒进 口 5#	标干 流量	m³/h	1659	1654	1638	1618	1622	1635	/	/
	颗粒物 浓度	mg/m³	44.7	42.9	46.0	45.0	45.9	43.0	/	/
投料、 破碎排 气筒出	标干 流量	m³/h	1610	1802	1873	2244	2246	2279	/	/
	颗粒物	mg/m³	14.9	10.5	12.8	12.6	11.1	10.7	20	达标

口 6#	浓度									
表 7-4 有组织非甲烷总烃监测结果 单位：										
监测 点位	监测 因子	单位	监测时间						标准 限值	达标 情况
			2021 年 9 月 11 日			2021 年 9 月 12 日				
挤出 机进 口 7#	标干 流量	m³/h	1700	1812	1847	1601	1636	1640	/	/
	非甲烷 总烃浓 度	mg/m³	68.4	71.3	63.8	64.4	68.4	68.0	/	/
挤出 机出 口 8#	标干 流量	m³/h	2598	2561	2594	2622	2544	2586	/	/
	非甲烷 总烃浓 度	mg/m³	3.98	3.48	3.58	2.78	3.07	2.87	60	达标

由监测结果可知，有组织出口颗粒物最大浓度为 10.5mg/m³；非甲烷总烃出口最大浓度为 3.98mg/m³；满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准限值。

### 7.2.3 废水

(1)生活污水排放口

水质监测结果见表 7-5。

表 7-5 废水监测结果一览表 单位：mg/L（pH 为无量纲）

监测 点位	监测 因子	监测结果								标准 限值	达标 情况
		2021 年 9 月 11 日				2021 年 9 月 12 日					
1#生 活污 水总 排口	pH	7.4	7.5	7.4	7.4	7.4	7.4	7.5	7.5	6.5~9.5	达标
	COD	458	446	468	431	445	433	472	448	500	达标
	悬浮物	341	374	358	372	353	367	359	365	400	达标
	BOD <sub>5</sub>	231	226	238	221	228	221	243	228	350	达标
	氨氮	40.3	40.8	40.6	40.9	40.4	40.1	40.0	41.0	45	达标

由监测结果可知：生活污水总排口水质中 pH、COD、悬浮物、BOD<sub>5</sub>、氨氮、满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）A 级标准要求。

#### 7.2.4 噪声

本次监测厂界噪声共布设 4 个监测点，监测结果见下表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果 单位：dB(A)

项目	测点编号	测点位置	2021 年 9 月 11 日		2021 年 9 月 12 日	
			昼间	夜间	昼间	夜间
厂界噪声	1#	厂界东侧	54	43	54	42
	2#	厂界南侧	53	42	52	42
	3#	厂界西侧	54	43	54	42
	4#	厂界北侧	58	44	57	43
(GB12348-2008) 2 类标准			60	50	60	50
结果评价			达标	达标	达标	达标

监测结果表明：监测期间厂界东侧、南侧、西侧、北侧 4 个监测点位，昼间厂界噪声的监测结果最大值为 58dB(A)；夜间厂界噪声的监测结果最大值为 43dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值的要求。



## 表八 环境管理检查

### 8.1 项目厂区环境管理检查

本项目制定了厂区管理规章制度，如交接班制度、安全文明生产管理制度、值班巡视管理制度等，有专人负责厂区内设施的维护保养工作，并记录设备的运行情况；监测期间各环保设施均按照相关的制度，有相应的人员负责进行正常工作；同时在厂区内设有环保科普宣传栏,均已上墙。





## 8.4 环境保护档案管理检查

建设单位明确环保安全职责，确保设备稳定运行，污染物长期稳定达标排放。项目有环保专职人员，实施环保设施与设备的统一管理。验收监测期间环保设施均按照相关的制度，有相应的人员负责进行正常工作。项目运营期期间未受到相关环保部门的行政处罚及当地群众的投诉。

## 8.5 环评及环评批复落实情况

验收监测期间，对项目环评批复落实情况调查见下表 8-1。

表 8-1 环评批复落实情况一览表

环评批复要求	实际建设情况	检查情况
本项目位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，厂址距福银高速公路六盘山镇入口约 5km 处，本项目总投资为 800 万元，其中环保投资 14 万元，占总投资的 1.75%。	经调查核实，本项目位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村本项目总投资为 475 万元，其中环保投资 15 万元,占总投资的 3.16%。	已落实
运营期产生的大气污染物主要为粉尘、非甲烷总烃，经净化设备处理后由 15m 高排气筒排放，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准限值。	运营期产生的大气污染物主要为粉尘、非甲烷总烃，经净化设备处理后由 15m 高排气筒排放，监测期间，本项目产生的废气颗粒度和非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准限值。	已落实
本项目循环冷却系统排水排入循环水池后综合利用，不外排；职工生活污水经厂区已有化粪池收集处理后，排入污水区域生活污水管网。	循环冷却系统排水排入循环水池后综合利用，不外排，生活污水经厂区已有化粪池收集处理后排入污水管网。监测期间，职工生活污水满足污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) A 等级标准后排入污水区域生活污水管网。	已落实
本项目运营后，各生产设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备，噪声源经减振垫、隔音、消声措施及墙体隔声后《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。	，各生产设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备，噪声源经减振垫、隔音、消声措施及墙体隔声后满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。	已落实
除尘器收集到的粉尘回用于生产，活性炭吸附装置产生的废活性炭及 UV 光解产生的废灯管经危废暂存间暂存后，交有资质的单位处置；职工生活垃圾经垃圾箱（桶）收集后交由环卫部门定期清运处理。	除尘器收集到的粉尘回用于生产，活性炭吸附装置产生的废活性炭及 UV 光解产生的废灯管经危废暂存放在危废暂存间，生活垃圾经垃圾箱（桶）收集后交由环卫部门定期清运处理。	已落实
项目的性质、规模、地点、生产工艺发生重大变动的，应当	经调查核实，项目的性质、规模、地点生产工艺无重大变动	已落实

重新报批环境影响文件。		
-------------	--	--

## 表九 验收监测结论

### 9.1 结论

#### 9.1.1 无组织废气

由监测结果可知：本项目厂界外各监测点位颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 标准要求。

#### 9.1.2 有组织废气

由监测结果可知：本项目有组织废气投料、破碎排气筒出口 6#颗粒物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准要求；挤出机出口 8#非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准要求。

#### 9.1.3 废水

废水主要为循环冷却系统排水和职工生活污水，经监测：生活污水总排口出水各污染物的排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）A 级标准要求。

#### 9.1.4 噪声

监测结果表明：项目厂界四周昼间噪声最大值为 58dB(A)，夜间噪声最大值为 43dB(A)，昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值。

#### 9.1.5 固体废物

除尘器收集到的粉尘回用于生产；检验工序产生的不合格产品、切割工序产生的废边角料经破碎后回用于生产；废原料包装袋集中收集后外售至废品收购站；废包覆胶胶桶及时交厂家回收再利用；活性炭吸附装置产生的废活性炭及 UV 光解产生的废灯管经危废暂存间暂存后，交有资质的单位处置；职工生活垃圾经垃圾箱（桶）收集后交由环卫部门定期清运处理。

#### 9.1.6 环境管理检查结论

本项目认真履行了环境保护法律法规及各项规章制度，安排有专人负责厂区

内处理设施的维护保养工作，并记录设备的运行情况；监测期间各环保设施均按照相关的制度，有相应的人员负责进行正常工作；同时在厂区内设有环保科普宣传栏。

#### 9.1.7 综合结论

根据竣工环保验收监测结果及环境管理检查结果，泾源县泾河源镇污水处理厂一期工程项目达到了工程建设“三同时”要求，基本落实了环评报告表及其审批文件中的各项环保治理措施，验收监测期间，各项污染物能够稳定、达标排放，符合竣工环保验收条件。

### 9.2 建议

- (1)按照环评要求加强厂区绿化工作；
- (2)进一步完善各类设备运行、维护记录及环境保护管理制度；加强处理设施的管理，确保处理设备稳定达标排放；
- (3)加强环境管理，对环保设备定期维护清理，确保其正常运行。

## 填表单位：宁夏华鼎环保科技有限公司 填表人：孔志鹏 项目经办人：路永强



## 附件 1 验收委托书

### 建设项目竣工环境保护验收委托书

宁夏华鼎环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的有关规定，现委托你单位对年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目进行竣工环境保护验收监测报告的编制工作，望您贵公司抓紧时间，组织人员尽快开展工作，其它事宜另行商定。

泾源县鑫盛建材有限公司  
2021 年 9 月 2 日





## 附件 2 环评批复

---

# 固原市生态环境局泾源分局文件

泾环发〔2019〕101 号

---

## 关于对年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目环境影响报告表的批复

泾源县鑫盛建材有限公司：

你单位报送的《年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉，经组织专家与相关部门进行现场勘验及评审会议审查，现批复如下：

一、本项目位于宁夏固原市泾源县六盘山镇和尚堡村，厂址距福银高速公路六盘山镇入口约 5km 处，项目厂房利用和尚堡村扶贫车间。主要建设内容为年生产 60 万平方米塑光板生产加工建设项目。本项目总投资为 800 万元，其中环保投资 14 万元，占总投资的 1.75%。

二、要认真落实《报告表》中提出的各项防治污染的对策、建议和本批复要求，严格执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。

### 三、强化对项目施工期的环境管理

本项目利用已建成的扶贫车间厂房，施工期只是生产设备安装和调试，对周边环境影响较小。

### 四、强化对项目运营期的环境管理

1. 大气污染防治措施。项目运营期产生的大气污染物主要为粉尘、非甲烷总烃。项目投料过程和破碎过程中产生的粉尘经袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，颗粒物有组织排放浓度和排放速率分别可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准（颗粒物有组织排放浓度限值）的要求。

项目挤出工序和覆膜工序有机废气经 UV 光解+活性炭吸附废气处理装置处理后由 15m 高排气筒排放，非甲烷总烃有组织排放浓度和排放速率分别可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准（非甲烷总烃有组织排放浓度限值）的要求。

2. 水污染防治措施。本项目运营期废水主要为循环冷却系统排水和职工生活污水。循环冷却系统排水排入循环水池后综合利用，不外排，当项目停止生产后，循环冷却水全部由建设单位负责全部送至周围建材厂综合利用，不外排；职工生活污水经厂区已有化粪池收集处理后，排入污水区域生活污水管网。

3. 噪声污染防治措施。本项目运营后，各生产设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备，噪声源经减振垫、隔音、消声措施及墙体隔声后，可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

4. 固体废物污染防治措施。除尘器收集到的粉尘回用于生

产；检验工序产生的不合格产品、切割工序产生的废边角料经破碎后回用于生产；废原料包装袋集中收集后外售至废品收购站；废包覆胶胶桶及时交厂家回收再利用；活性炭吸附装置产生的废活性炭及 UV 光解产生的废灯管经危废暂存间暂存后，交有资质的单位处置；职工生活垃圾经垃圾箱（桶）收集后交由环卫部门定期清运处理。

五、本批复仅限于《报告表》确定的建设内容，项目的性质、规模、地点、生产工艺发生重大变动的，应当重新报批环境影响文件。本批复自下达之日起五年内有效，有效期内项目未开工建设，本批复自动失效。

六、项目竣工后，由项目建设单位按照规定的标准和程序，对配套的环境保护设施自行组织验收。

建设单位统一代码：91640424MA773LW115

建设单位联系人：王发明 18709549988

固原市生态环境局泾源分局

2019 年 12 月 6 日

